



**DICHIARAZIONE CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE
CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E DI ALTRI INCARICHI CON ONERI A
CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

(Art. 14, let. d), e) del dlgs. n. 33/2013)

Il/La sottoscritto/a **LORETTA ZANON** nato/a _____ consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28 dicembre 2000

DICHIARA

Con riferimento alla situazione esistente per l'anno 2022

di avere assunto le seguenti cariche presso Enti Pubblici o privati

Ente	Tipologia di carica	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

di non avere assunto le cariche presso Enti Pubblici o privati

di avere svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Tipologia di incarichi	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti
DOCENZA CORSO ABILITANTE PER SEGRETARIO COMUNALE – CONSORZIO DEI COMUNI TARENTINI FEBBRAIO 2022) 4 ORE	COMPENSO LORDO PREVISTO EURO 400

di non avere svolto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione.

Trento,

FIRMATA DIGITALMENTE

Firmato digitalmente da: Loretta Zanon
Data: 10/02/2022 17:03:38