

Regione Autonoma Trentino-Alto Adige



Autonome Region Trentino-Südtirol

DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

art. 14, comma 1 ter, D. lgs. n. 33 del 2013

Il/La Sottoscritto/a ZANON LORETTA nato/a

dependente di questa Amministrazione in qualità di DIRIGENTE LA RIPARTIZIONE II

consapevole che la falsa dichiarazione comporta responsabilità e sanzioni civili e penali ai sensi dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000,

per gli effetti previsti dall'articolo 14, comma 1 ter, del decreto legislativo n. 33 del 2013

DICHIARA

che gli emolumenti complessivamente percepiti a carico della finanza pubblica sono i seguenti:

ANNO DI PERCEPIMENTO DEL COMPENSO	ENTE EROGATORE DEL COMPENSO	EMOLUMENTO LORDO PERCEPITO
2022	Regione autonoma Trentino Alto Adige	100.092,44
2022	DOCENZA CORSO ABILITANTE PER SEGRETARIO COMUNALE – CONSORZIO COMUNI TRENTO (NOVEMBRE 2021/MARZO 2022) 8 ORE	800,00
2022	INPS 2 Sedute	51,30

Per il complessivo ammontare di euro _____ 100.943,74 _____

Il/La sottoscritto/a si impegna a informare tempestivamente l'Ufficio Gestione Giuridica del Personale di ogni eventuale **variazione** degli emolumenti percepiti ed è consapevole delle sanzioni previste dall'art. 47, comma 1 bis, del D. Lgs. n. 33 del 2013 nel caso di mancata comunicazione della presente dichiarazione al predetto Ufficio.

Indicare tutti gli emolumenti percepiti nell'anno precedente a quello nel corso del quale viene resa la dichiarazione

Il/La Sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e agli effetti di cui all'art. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 – Regolamento del Parlamento Europeo relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con gli strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Trento, li 20 aprile 2023

FIRMATO DIGITALMENTE