

Regione Autonoma Trentino-Alto Adige



Autonome Region Trentino-Südtirol

DICHIARAZIONE EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

art. 14, comma 1 ter, D. lgs. n. 33 del 2013

Il/La Sottoscritto/a ZANON LORETTA nato/a

dipendente di questa Amministrazione in qualità di DIRIGENTE LA RIPARTIZIONE II

consapevole che la falsa dichiarazione comporta responsabilità e sanzioni civili e penali ai sensi dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000,

per gli effetti previsti dall'articolo 14, comma 1 ter, del decreto legislativo n. 33 del 2013

DICHIARA

che gli emolumenti complessivamente percepiti a carico della finanza pubblica sono i seguenti:

ANNO DI PERCEPIMENTO DEL COMPENSO	ENTE EROGATORE DEL COMPENSO	EMOLUMENTO LORDO PERCEPITO
2021	Regione autonoma Trentino Alto Adige	107.951,00
2021	DOCENZA CORSO ABILITANTE PER SEGRETARIO COMUNALE – PROVINCIA AUTONOMA DI BOLZANO (MARZO/APRILE 2021) 4 ORE	400,00
2021	INPS	51,30

Per il complessivo ammontare di euro _____ 108.402,3 _____

Il/La sottoscritto/a si impegna a informare tempestivamente l'Ufficio Gestione Giuridica del Personale **di ogni** eventuale **variazione** degli emolumenti percepiti ed è consapevole delle sanzioni previste dall'art. 47, comma 1 bis, del D. Lgs. n. 33 del 2013 nel caso di mancata comunicazione della presente dichiarazione al predetto Ufficio.

Indicare tutti gli emolumenti percepiti nell'anno precedente a quello nel corso del quale viene resa la dichiarazione

Il/La Sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato, ai sensi e agli effetti di cui all'art. 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 – Regolamento del Parlamento Europeo relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con gli strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Trento, li 10 novembre 2022

FIRMATO DIGITALMENTE

Firmato digitalmente da: Loretta Zanon
Data: 10/11/2022 12:41:57